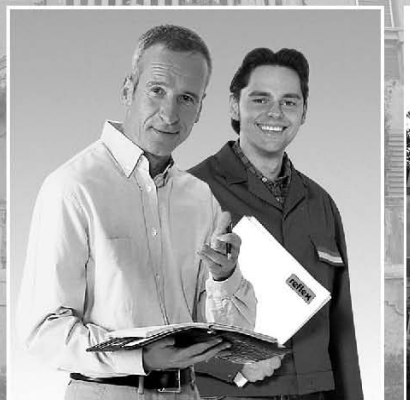






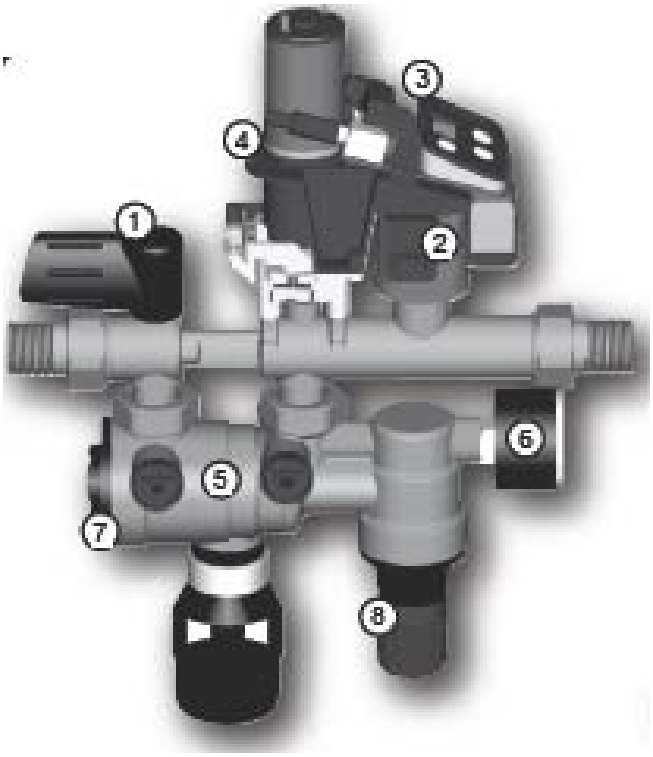


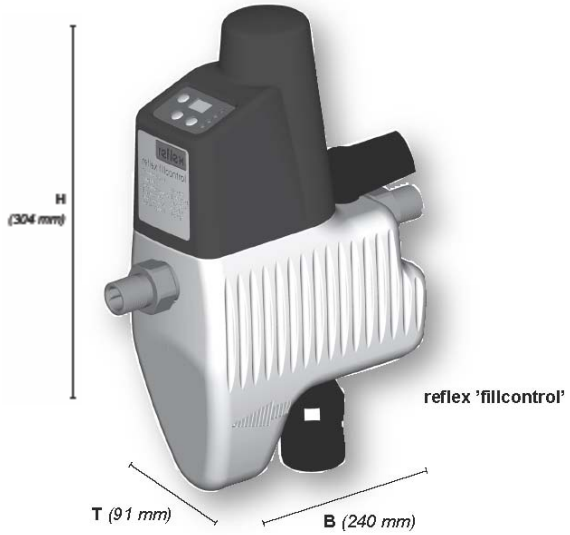
fillcontrol
doplňovac² automat

Návod na montáž prevádzku a údržbu

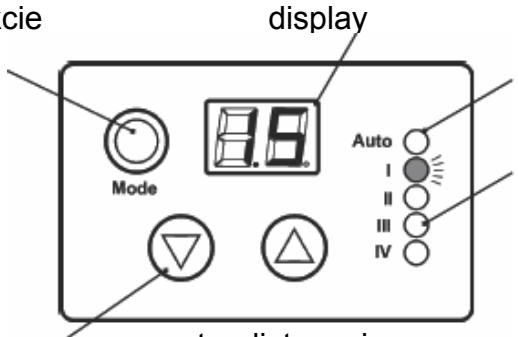
POPIS ZARIADENIA:

1 Uzatváracie armátúra
2 Snímač tlaku
3 Ovládacia časť
4 Kuľový kohút s mechanickým pohonom
5 Systémový oddeľovač BA
6 Manometer
7 Filter
8 Redukčný ventil





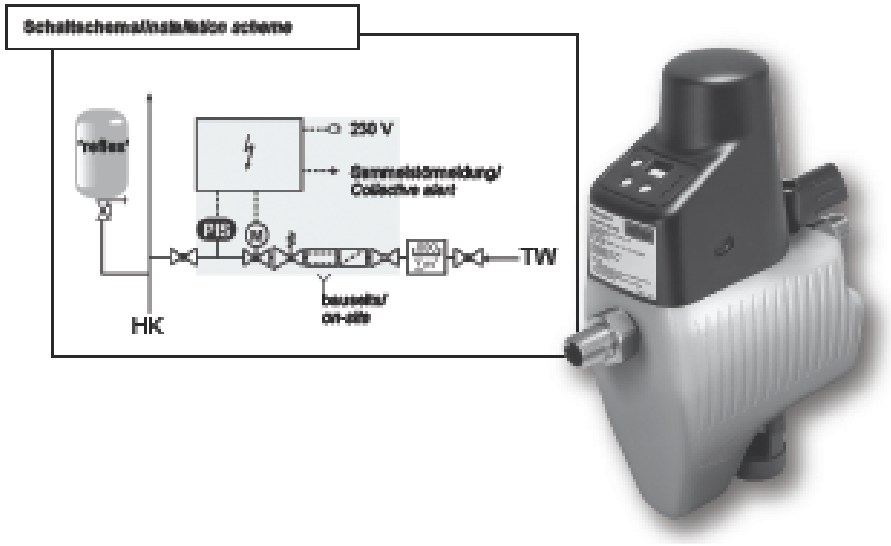
„ MODE“ – výber funkcie



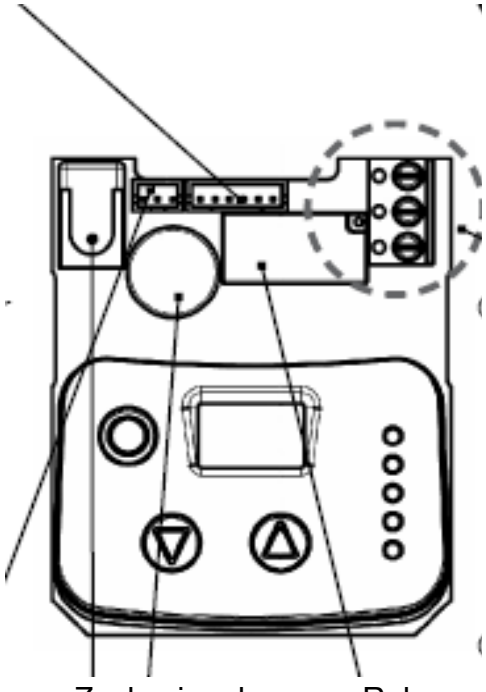
Technické údaje

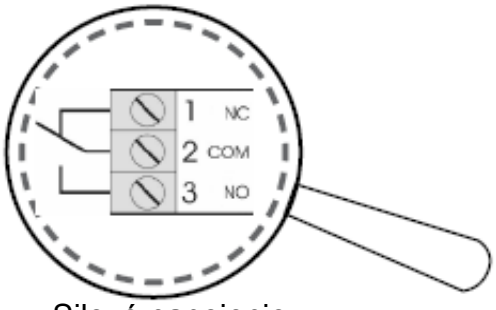
Výrobné číslo	: 6811500/...
Pripojenie	: R ½
Pracovné médium	: úžitková, pitná voda
Max. prevádzková teplota	: 70°C
Max. prevádzkový tlak	: 10 bar
Min. prevádzkový tlak	: 1 - 4,5 bar
Otv. pretlak poist. ventila	: 0,5 - 5,0 bar
Doplňovanie	: 0,4 m3/h
Hmotnosť	: 3 kg
Elektrické pripojenie:	: 230 V / 50 Hz

Schéma zapojenia:



PH konektor





Silové napojenie

Snímač tlaku

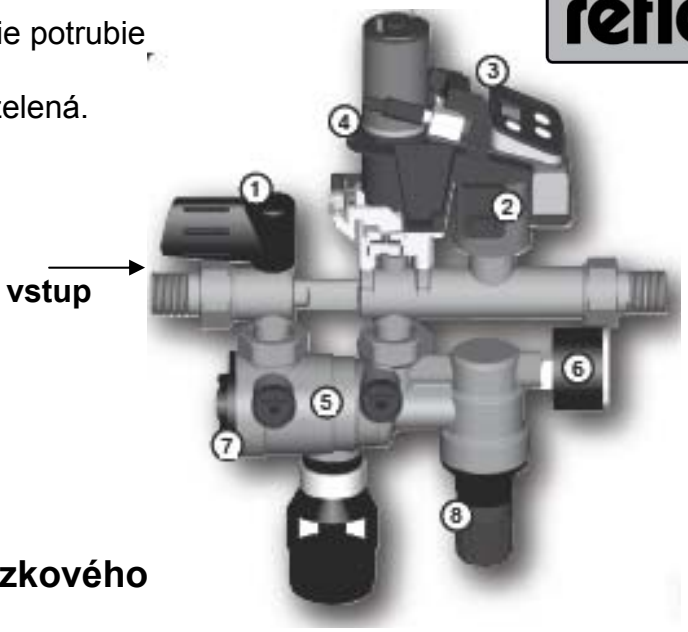
Zvuk. signal.

Relay

Zásuvka konektora adaptéra

Uvedenie do prevádzky

• Pripojiť reflex 'fillcontrol' na doplňovacie potrubie
• Pripojiť do siete cez adapter.
• počas 4 sek. bliká LED dioda „Auto“ zelená.



Nastavenie minimálneho prevádzkového tlaku

• Tlačítko „Mode“- stlačť a držať 4 sekundy → LED I (tlak) bliká červeno
• Pomocou tlačítok ▽ △ nastavit požadovanú hodnotu p0
→ p0 + 0.1 baru = začína doplňovanie.
→ p0 + 0.3 di· da „I“ (tlak) bliká červeno.
baru = doplňovanie je ukončené.
(Príklad: p0 je nastavený na 1.5 baru = štart doplňovania 1.6 baru, koniec 1.8 baru)
• Nastavené hodnoty potvrdiť pomocou tlačítka „Mode“.

Nastavenie redukčného ventilu (č. 8)

• Odobrať izoláciu.
• Nastavovaciu hlavicu redukčn®ho ventilu tlaku povytiahnúť smeroem dolu.
• Nastaviť požadovaný tlak.
Min. (p0+ 0.5 baru) a max. (otv§rac² pretlak poistn®ho ventilu - 0.5 baru)
• Nastavovaciu hlavicu tlaku zasunúť hore.

Prvé plnenie sústavy

• Tlačítko ▽ držať stlačené a behom 2 sekúnd 3x stlačiť tlačítko △ .
• LED dioda „III“ bliká → plnenie sústavy sa začalo.
• Keď je sústava naplnená a odvzdušnená, stlačiť tlačítko „Mode“.
• rozsvieti sa hlásenie"E2".
• Opäť stlačiť „Mode“ hlásenie "E2" potvrdit.

Automatická prevádzka

• Počas automatickej prevádzky svieti LED dioda „Auto“ zeleno.
• V prípade, že reflex 'fillcontrol' doplňuje, bliká LED dioda „IV“ a LED dioda „Auto“ svieti zeleno.

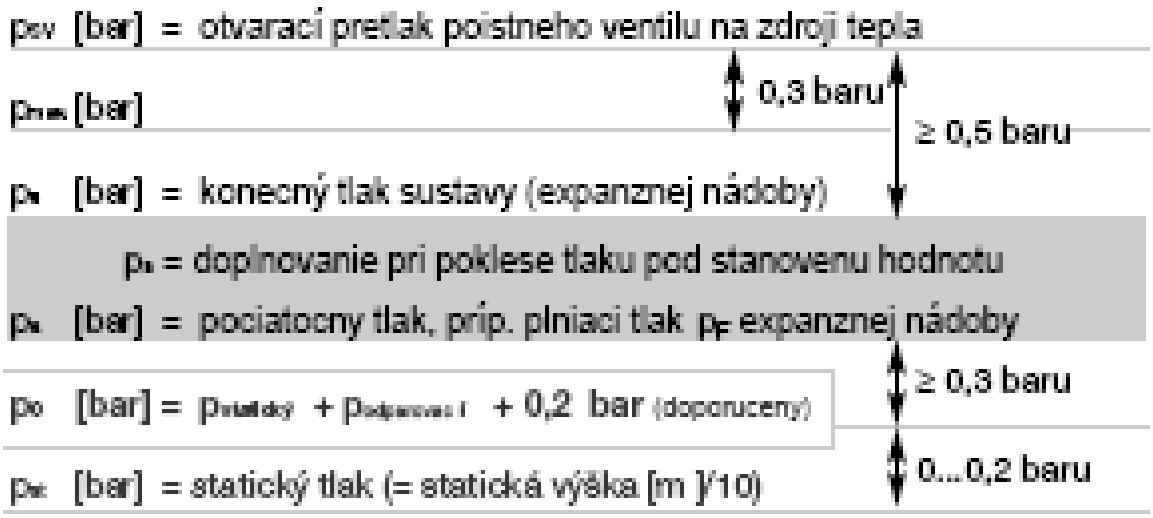
Hlásenie

• Hlásenia môžu biť po odstránení poruchy potvrdené a zmazané stlačením a podržaním tlačítka „Mode“ po dobu 3 sek¼nd.
→ E1: Prekročenie času doplňovania alebo počtov cyklov doplňovania
→ E2: Prekročenie času plnenia sústavy.

Ostatné hlásenia

Signal. LED	Funkcia	Nastavenia z výroby
LED I	tlak	1,5 bar
LED II	Prekročené doplňovacie cykly	štandartne 3 doplňovacie cykly
LED III	Plnenie systému	2 hodiny
LED IV	Max.čas doplňovania	10 min.

Odporúčané nastavenia



Konformitätserklärung der Steuerung/
Declaration of conformity of the control unit

Wir/*We*	**Reflex Winkelmann GmbH & Co. KG** **Gersteinstraße 19** **D-59227 Ahlen**
erklären, daß das Produkt:/ declare, that this product:	
Geräteart/*Device type:*	**WANACH** **Nachfüllstation für Heizungssysteme/** *Water make-up unit for heating systems*
Typenbezeichnung/ *Model identification:*	**WANACH - 34 .0251** **(11-0285.00)** **ab Herstelldatum/***of date of manufacturing***: 02.09.2005**

mit der EWG-Richtlinie 89/336/EEC und 2004/108/EEC (EMV-Direktive) sowie 73/23 EWG (Niederspannungsrichtlinie) und den daraus resultierenden Normenanforderungen konform ist.
is in compliance with the EWG regulation 89/336/EEC and 2004/108/EEC (EMV directive) as well as 73/23 EWG (low voltage directive) and the resultant standard requirements.

Technische Vorschriften/*Technical regulations:*

Niederspannungsrichtlinie/*Low voltage directive*

EN 60950-1:2001-10

Prüfbericht Nr./*Inspection report no.***: ECL-SAF-TR-05-071-V01.00**

Prüfinstitut (Labor)/*Inspection body (inspection institiute)***:** **Herberg Service Plus GmbH, Nürnberg**

EMV-Richtlinie/*EMV directive*

EN 55014-1 und 55014-2 (Category 4)

Prüfbericht Nr./*Inspection report no.***: ECL-EMC-TR-05-134-V01.00**

Prüfinstitut (Labor)/*Inspection body (inspection institiute)***:** **Herberg Service Plus GmbH, Nürnberg**

Anmerkungen/*Annotations:*

- **Das Original des Prüfberichts liegt bei emz vor./**
  The original document of the inspection report are available at emz.
- **Da es sich um eine Einbaukomponente handelt, wurden alle Messungen in der bestimmungsgemäßen Anwendung im Gesamtgerät der Fa. Sasserath durchgeführt bzw. betrachtet./**
  All tests according to the destinated operation purposes within the complete device have been carried out and observed by the company Sasserath.
- **Dies ist keine Konformitätserklärung für das Gesamtgerät./**
  This is no declaration of conformity for the complete device.

Ahlen, 02.09.2005
Ort und Datum der Ausstellung

Franz Tripp
Geschäftsführer/
Managing director

REFLEX SK, s.r.o.
Rakovo pri Martine
038 42 Rakovo
tel.: 00421 43 423 09 83
fax: 00421 43 423 91 54
e-mail: reflex@reflexsk.sk
www.reflex.de
www.reflexsk.sk